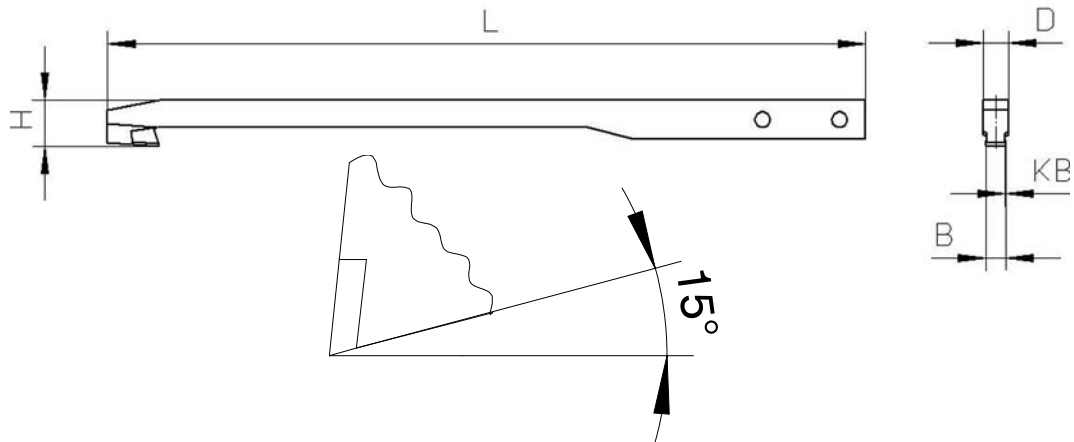


10.1.8 Abmessungen der FRÖMAG Standard-Nutwerkzeuge nach DIN 6881 bis DIN 6889



Typ	Ausrüstung	Bohrungs- bereich	Breite B	Dicke D	Höhe H	Länge L	Kantenbruch KB	
A31	WA4	10 - 11	3	4	4,9	250	0,2x45°	
A41			4					
A30	WA5	13 - 15	3	5	5,5	265	0,2x45°	
A40			4					
A50			5					15 - 17
A51		17 - 18			7,6			
A60			18 - 20					
A61								
A62	WA6	20 - 22	6	10	10	335	0,2x45°	
A63	WA6/250				435			
A80	WA6	22 - 30	8		12	335		
A81	WA6/250					435		
A100	WA6	30 - 38	10		16,2	335		
A101	WA6/250					435		
A120	WA6	38 - 40	12		18	335		
A121	WA6/250					435		
A140	WA6	41 - 44	14		21	335		
A141	WA6/250					435		

alle Maßangaben in mm

Alle Nutwerkzeuge sind für jedes Bearbeitungsproblem aus anderem Material, beschichtet oder mit Anschliff lieferbar

Bestell-Beispiel:

P180 P9 15° WA7

oder z.B.

Bohrungsdurchmesser: 58 - 65

Nutbreite: 18

Toleranz: P9

Spanwinkel: 15°

Ausrüstung: 7

Hartmetall : H
ASP 60 : SW1
TiN-Beschichtung : B1
TiCN Beschichtung : B2
TiAlOx Beschichtung : B3
AlOx Beschichtung : B4
Fasenfreischliff : F